

LEGENDA POVRCHOVÝCH ÚPRAV

NÁTĚRY:

NÁTĚR N1 = MÍSTNOSTI S NEJVYŠŠÍM NÁROKEM NA MECHANICKOU ODOLNOST A OMYVATELNOST

- KOTVÍCÍ POSTŘÍK NA ZDIVO RESP. SPOJOVACÍ VRSTVA NA BETONOVÉ KONSTRUKCE
- VÁPENO–CEMENTOVÁ SUCHÁ OMÍTKOVÁ SMĚS S VYSOKÝM OBSAHEM VÁPNA PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ, URČENÁ KE STROJNÍMU ZPRACOVÁNÍ, ZRNITOST 0,8MM, NA BÁZI DRCENÉHO VÁPENCE. VYSOCE DIFUZNÍ.

POUŽITÍ JAKO PODKLADNÍ JÁDROVÁ VRSTVA TL. MIN. 15 MM POD UŠLECHTILOU OMÍTKOU

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N10

- SUCHÁ OMÍTKOVÁ VÁPENO–CEMENTOVÁ SMĚS PRO VÝROBU SVRCHNÍ UŠLECHTILÉ OMÍTKY PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ. MIN. TL. 3 MM. LEHCE ZPRACOVATELNÁ OMÍTKA, PŘÍRODNĚ BÍLÁ. VYSOCE DIFUZNÍ.

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N11

- VYSOCE KVALITNÍ BAREVNÝ POLYURETANOVÝ AKRYLOVÝ LAK ODOLNÝ PROTI POŠKRABÁNÍ, ODĚRU A ÚDERŮM. PEVNÝ A CELISTVÝ POVRCH, DIFUZNÍ, ODOLNÝ PROTI ČISTIČÍM PROSTŘEDKŮM POUŽÍVANÝM VE ZDRAVOTNICTVÍ, NÁTĚR MATNÝ.

ODĚR ZA MOKRA DLE DIN EN 13 300: TŘÍDA 1. BARENOST DLE PD INTERIERU.

SKLADBA= 1 X PENETRAČNÍ NÁTĚR NA SAVÉ PODKLADY

2 X VRCHNÍ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N1

NÁTĚR N2 = MÍSTNOSTI SE STŘEDNÍM NÁROKEM NA MECHANICKOU ODOLNOST A OMYVATELNOST

- KOTVÍCÍ POSTŘÍK NA ZDIVO RESP. SPOJOVACÍ VRSTVA NA BETONOVÉ KONSTRUKCE
- VÁPENO–CEMENTOVÁ SUCHÁ OMÍTKOVÁ SMĚS S VYSOKÝM OBSAHEM VÁPNA PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ, URČENÁ KE STROJNÍMU ZPRACOVÁNÍ, ZRNITOST 0,8MM, NA BÁZI DRCENÉHO VÁPENCE. VYSOCE DIFUZNÍ.

POUŽITÍ JAKO PODKLADNÍ JÁDROVÁ VRSTVA TL. MIN. 15 MM POD UŠLECHTILOU OMÍTKOU

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N10

- SUCHÁ OMÍTKOVÁ VÁPENO–CEMENTOVÁ SMĚS PRO VÝROBU SVRCHNÍ UŠLECHTILÉ OMÍTKY PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ. MIN. TL. 3 MM. LEHCE ZPRACOVATELNÁ OMÍTKA, PŘÍRODNĚ BÍLÁ. VYSOCE DIFUZNÍ.

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N11

- VNITŘNÍ DISPERZNÍ OMYVATELNÁ, VYSOCE KRYJÍCÍ BARVA, BEZ OBSAHU ZAKALUJÍCÍCH LÁTEK, DIFUZNÍ (HODNOTA S_d MENŠÍ NEŽ 0,1M), NÁTĚR MATNÝ.

ODĚR ZA MOKRA DLE DIN EN 13 300: TŘÍDA 3. BARENOST DLE PD INTERIERU.

SKLADBA= 1 X PENETRAČNÍ NÁTĚR NA SAVÉ PODKLADY

2 X VRCHNÍ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N2

NÁTĚR N3 = MÍSTNOSTI BEZ NÁROKU NA MECHANICKOU ODOLNOST A OMYVATELNOST

- KOTVÍCÍ POSTŘÍK NA ZDIVO RESP. SPOJOVACÍ VRSTVA NA BETONOVÉ KONSTRUKCE
- VÁPENO–CEMENTOVÁ SUCHÁ OMÍTKOVÁ SMĚS S VYSOKÝM OBSAHEM VÁPNA PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ, URČENÁ KE STROJNÍMU ZPRACOVÁNÍ, ZRNITOST 0,8MM, NA BÁZI DRCENÉHO VÁPENCE. VYSOCE DIFUZNÍ.

POUŽITÍ JAKO PODKLADNÍ JÁDROVÁ VRSTVA TL. MIN. 15 MM POD UŠLECHTILOU OMÍTKOU

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N10

- SUCHÁ OMÍTKOVÁ VÁPENO–CEMENTOVÁ SMĚS PRO VÝROBU SVRCHNÍ UŠLECHTILÉ OMÍTKY PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ. MIN. TL. 3 MM. LEHCE ZPRACOVATELNÁ OMÍTKA, PŘÍRODNĚ BÍLÁ. VYSOCE DIFUZNÍ.

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N11

- VNITŘNÍ DISPERZNÍ KRYJÍCÍ BARVA, NÁTĚR MATNÝ.

BARENOST DLE PD INTERIERU. SKLADBA= 1 X PENETRACE + 2 X VRCHNÍ NÁTĚR.